



# Ucrete – Die widerstandsfähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Kaltenkirchen (Deutschland):  
Süßwaren-Produktion Cavendish & Harvey Confectionery GmbH**

**Projekt:** Sanierung Bonbon-Produktion

**Ort:** Kaltenkirchen (Deutschland)

**Fertigstellung Projekt:** 2021

**Bauherr:** Cavendish & Harvey  
Confectionery GmbH

**Branche:** Süßwaren

**Verwendete Produkte:** Ucrete DP10 & DP20

**Projektgröße:** ca. 500 m<sup>2</sup>

**Fachverleger:** Riflex Bodentechnik GmbH

## Die Herausforderung

Die alten Bodenbeläge mussten saniert werden. In der Zuckerküche hat der Fliesenbelag inklusive des Estrichs der hohen Temperaturbelastung und dem Angriff durch Zucker nicht standgehalten. Im Verpackungsbereich war die Epoxidharz-Beschichtung nicht beständig gegenüber der mechanischen Belastung und hatte die Rutschhemmung verloren – aufgrund der feinen Stäube ist diese aber auch in diesem Bereich besonders wichtig. Es wurde also eine Bodenlösung gesucht, die langfristig beständig gegen Zucker, hohe Temperaturen und mechanische Belastung ist und eine dauerhafte Arbeitssicherheit und Hygiene bietet.

## Unsere Lösung

Die Ucrete DP-Einstreubeläge erfüllen alle Anforderungen des Bauherrn und lassen sich je nach Arbeitsbereich individuell und somit kostenoptimiert anpassen: Im Bereich der Zuckerküche mit Temperaturbedingungen bis zu 120°C und einer notwendigen Rutschhemmklasse von R12 hat man das DP20 System in 9 mm Schichtstärke gewählt, in der Verpackung mit Temperaturen bis maximal 80°C und Rutschhemmklasse R11 das DP10 System in 4 mm.

## Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Dauerhaft rutschsicher, individuell einstellbar von R11 V4 bis R13 V10
- Temperaturbeständig von –40 bis 130°C, 150°C bei Spillagen
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- IFS- und HACCP-konform

## Projektfakten auf einen Blick

- Sanierung Zuckerküche und Verpackung
- Ucrete DP10 (R11) in 4 mm und DP20 (R12) in 9 mm
- ca. 500 m<sup>2</sup> Bodenfläche

## Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)



Die Bilder belegen: Auch nach längerer Nutzung im Produktionsbetrieb ist der Boden im einwandfreien Zustand.

